

## POLIURETANOWE ŻYWICE ODLEWNICZE

**NIENAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA**  
**TEMPERATURA ZESZKLENIA T<sub>g</sub> – 100°C**  
**NISKA LEPKOŚĆ**

# SikaBiresin®

## F 320

(dawniej F32-1)

### ZASTOSOWANIA:

Używana do wykonywania metodą odlewania części prototypowych oraz modeli redukcyjnych (samoloty, jednostki pływające, pojazdy, figurki itp.).

### WŁAŚCIWOŚCI:

- Bez zapachu.
- Bardzo niska lepkość.
- Krótki czas rozformowania.
- Wysoka jakość odwzorowania.
- Niska agresywność w stosunku do silikonów.
- Niski skurcz i dobra stabilność wymiarowa.
- Bardzo dobra wierność odwzorowania.
- Duża jednorodność kompozycji.
- Mały skurcz odlewniczy.
- Nieprzeźroczysta w cienkich warstwach.

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE F 320

	POLIOL	IZOCYJANIAN	MIESZANINA
	F 320	F 320	
Skład	F 320	F 320	-
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	-
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Białawy	Ciemny bursztyn	Beżowy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	35 mPa·s	35 mPa·s	35 mPa·s
Gęstość w 25°C, g/cm <sup>3</sup> ISO 1675:1975	0.98	1.14	-
Gęstość w 25°C, g/cm <sup>3</sup> (1) ISO 2781:1988	-	-	1.08
Czas życia w 25°C (200 g)	-	-	2 min

(1) - gęstość utwardzonego produktu

### WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Temperatura materiału, obróbki i formy musi wynosić od 18°C do 25°C.
- Oba składniki należy dobrze wymieszać przed użyciem w temperaturze powyżej 18°C.
- Przygotować mieszaninę stosując się do podanej powyżej proporcji.
- Przed dokonaniem odlewu upewnić się że formy są pozbawione wilgoci.
- Odlewać ręcznie lub próżniowo.

**NIENAPEŁNIONA ŻYWICA SZYBKOUTWARDZALNA**  
**TEMPERATURA ZESZKLENIA T<sub>g</sub> – 100°C**  
**NISKA LEPKOŚĆ**

# SikaBiresin®

## F 320

(dawniej F32-1)

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C			
Twardość ostateczna	ISO 868:1985	Shore	D 74
Moduł elastyczności w zginaniu <sup>(1)</sup>	ISO 178:1993	MPa	1.100
Wytrzymałość na zginanie <sup>(1)</sup>	ISO 178:1993	MPa	48
Udarność CHARPY <sup>(1)</sup>	ISO 179/1D:1994	kJ/m <sup>2</sup>	17
Temperatura użytkowania		°C	-20, +80
Temperatura zeszklenia T <sub>g</sub>	T.M.A. - Mettler	°C	100
Max. grubość odlewu		mm	< 5
Czas do rozformowania (2mm)		min	ok. 20
Czas całkowitego utwardzenia		dni	3

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 h w 23°C

#### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

#### PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15°C i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

#### OPAKOWANIA:

**POLIOL**  
1 x 4.50 kg

**IZOCYJANIAN**  
1 x 4.50 kg

#### GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Sika (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Sika gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

Sika odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność Sika jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.